

Aufnahme/Taper:
JIS B 6339 - BB140
DIN 69871 - SK40
ANSI B5.50 - CAT40

Option M:
Längendehnungsmessung
Extension Measurement

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

Option S:
Vibrationssensor
Vibration Sensor

Option F:
Flansch
Flange

Option F:
Distanzring
Distance Ring

Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Motor/Motor:
siehe Übersicht
Check the Summary

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

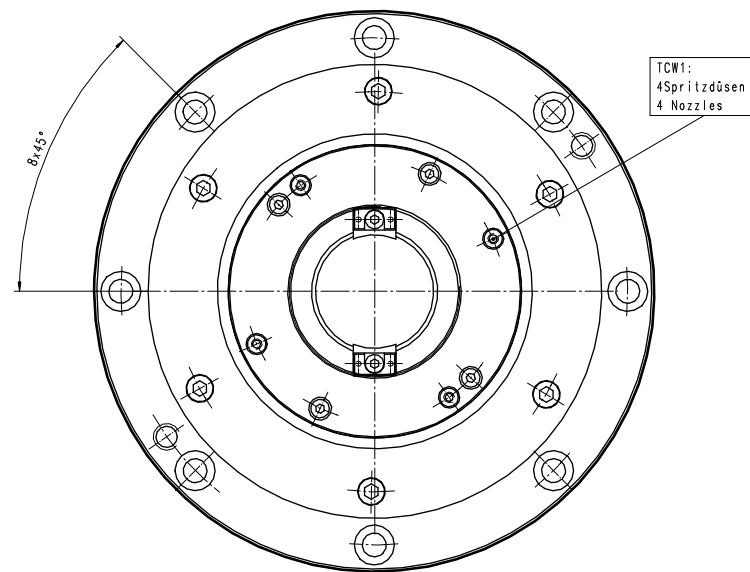
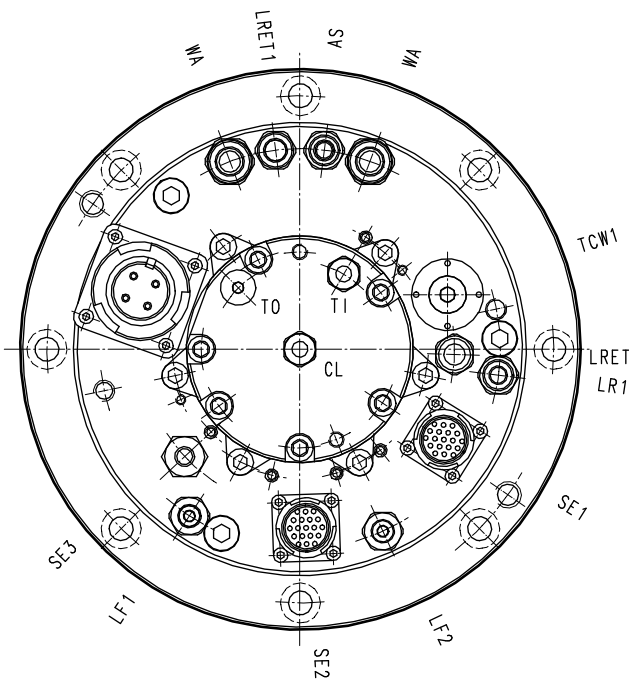
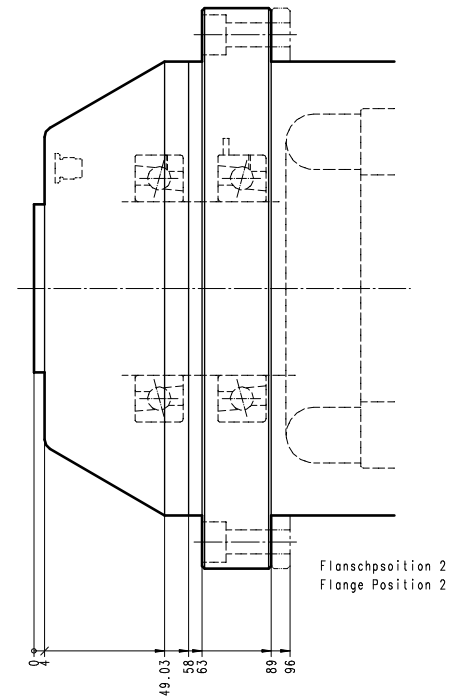
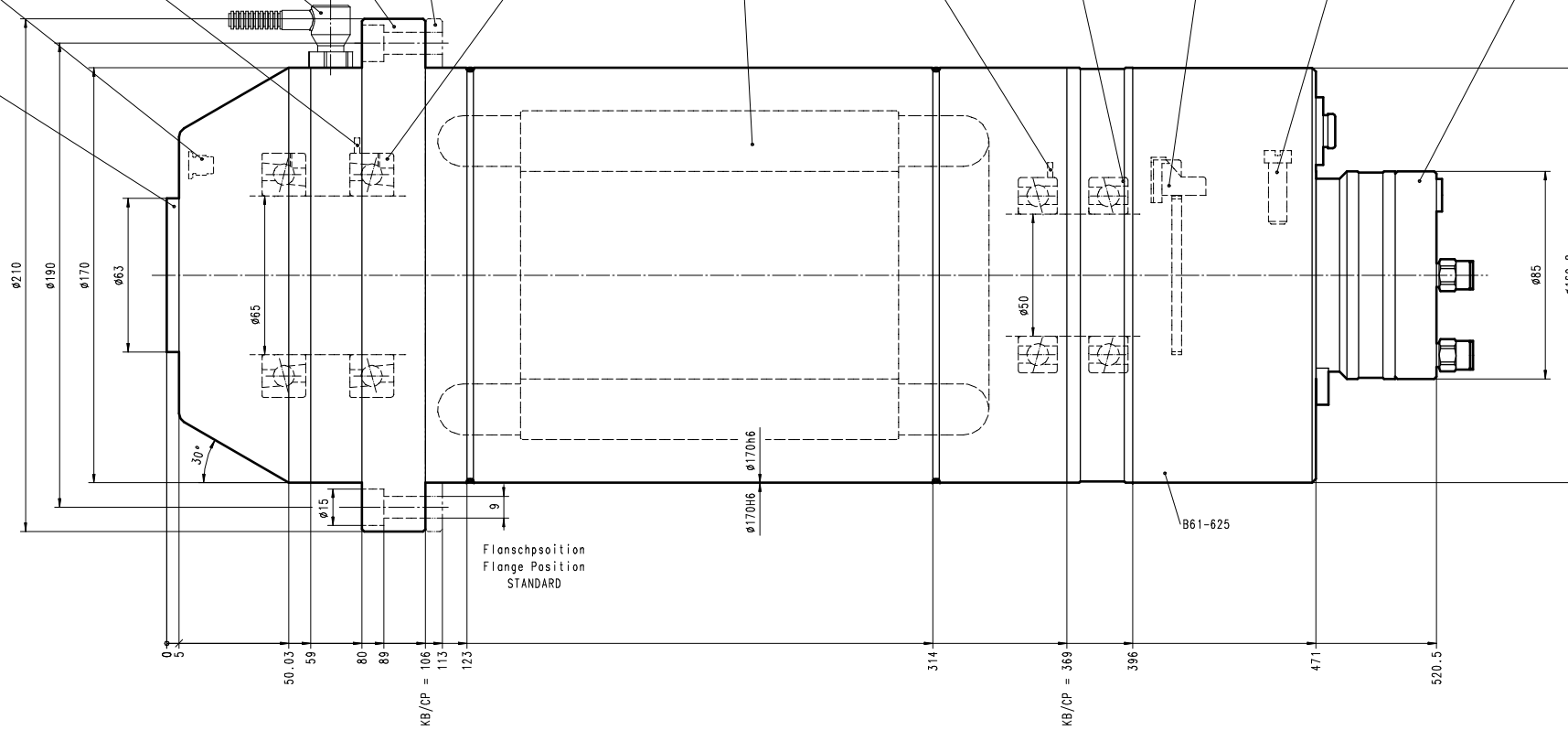
Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Option V:
128 Zähne
128 Teeth

Werkzeugwechselsensoren
ATC Sensors

Option H:
Hydraulischer Werkzeugwechsel
Hydraulic Tool Change

Steilkegel-Ausführung
Steep Taper Version



Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.

This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

Paßmaß	Grenzabmaße	Eigenum und Urheberrecht: Right of ownership and copyright: IBAG Switzerland AG Oberfeldstrasse 20 CH-8302 Kloten Tel. +41 43 888 33 33 Fax +41 43 888 90 90
170h6	+0.000 -0.025	
170H6	+0.025 +0.000	
KB = Klemmbereich CP = Clamping Possibility		

01	1	Motor Spindle/HF 170 AI 20 BH	MATERIAL/NUMBER/NUMBER
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		EINHEIT/SCALE IN mm
VERWENDUNG/TO BE USED FOR	HF 170 AI 20 BH		FORMAT DIN A0
MASSTAB SCALE			1:1
E			18.05.2010 15:27
D			
C			
B			IBAG Switzerland AG
A			
NEU/NEW	08.03.2005	hm	ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER
GEPRÜFT/INSPECTED		di	170AI20BH-0A
INDEX	DATUM/DATE	NAME	URSPRUNG/ORIGIN
			1/1