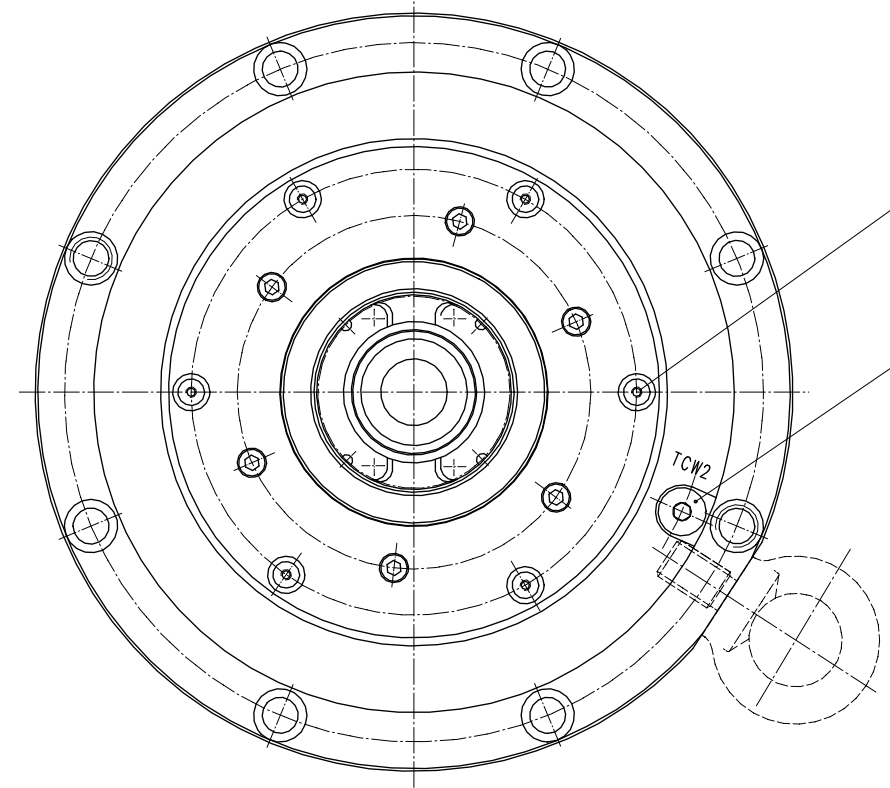
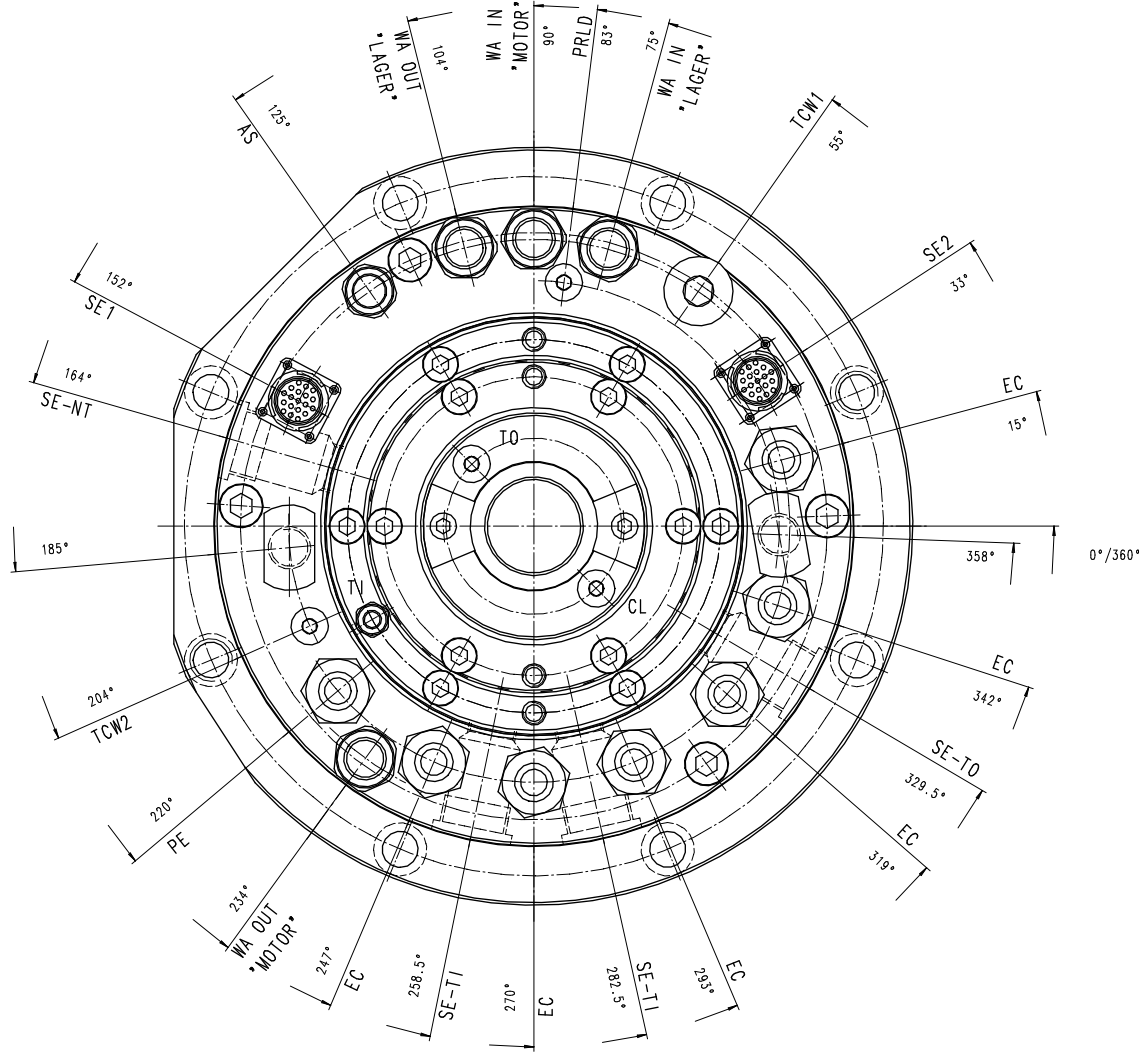
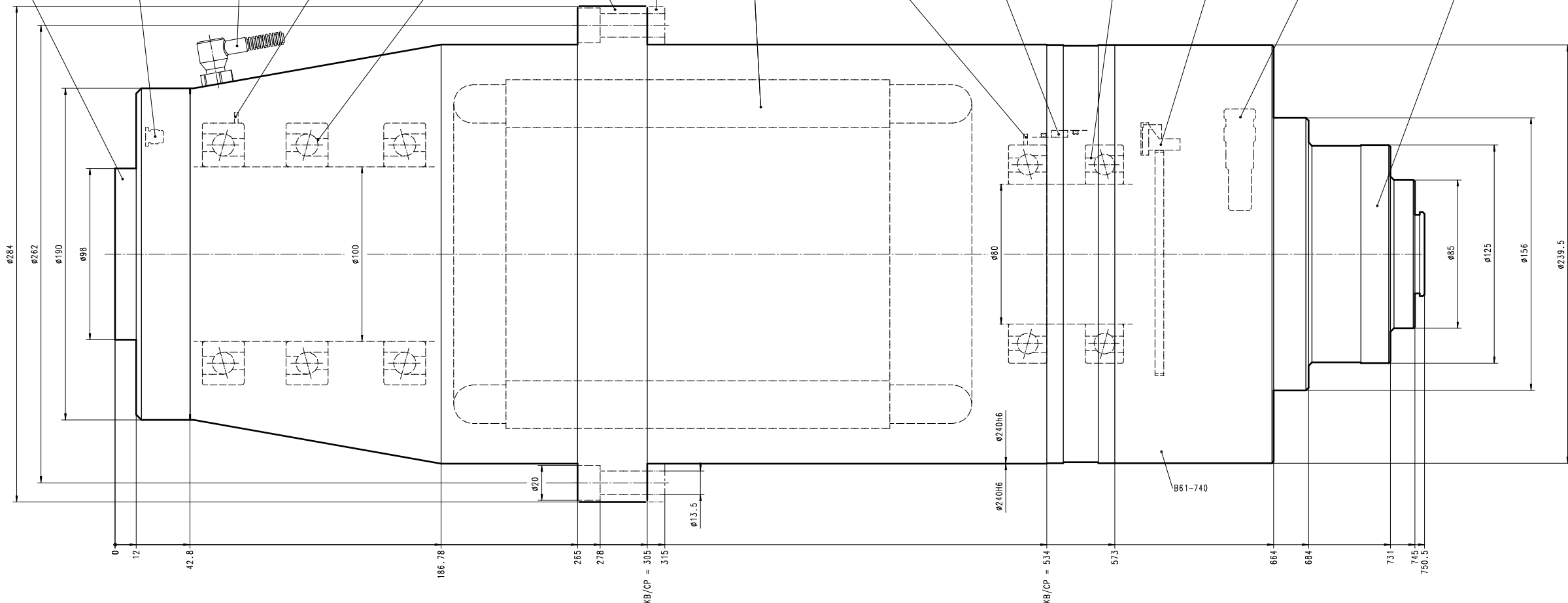


Hohlschaftkegel-Ausführung  
Hollow Taper Shanks Version

- Aufnahme/Taper: DIN 69063 - HSK-A100
- Option M: Längendehnungsmessung Extension Measurement
- Option S: Vibrationssensor Vibration Sensor
- Option S: Temperatursensor Temperature Sensor
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett Ceramic/Oil/Grease
- Standard: mit Flansch mit Flange
- Option F: Distanzring Distance Ring
- Motor/Motor: siehe Übersicht Check the Summary
- Option S: Temperatursensor Temperature Sensor
- Option R: Hydraulische Vorspannung Hydraulic Preload
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett Ceramic/Oil/Grease
- Option V: 256 Zähne 256 Teeth
- Werkzeugwechselsensoren ATC Sensors
- Option H: Hydraulischer Werkzeugwechsel Hydraulic Tool Change



Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.  
This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

Paßmaß	Grenzabmaße	Eigenum und Urheberrecht: Right of ownership and copyright: IBAG Switzerland AG Oberfeldstrasse 20 CH-8302 Kloten Tel. +41 43 888 33 33 Fax +41 43 888 90 90
240h6	+0.000 -0.029	
240H6	+0.029 +0.000	

KB = Klemmbereich  
CP = Clamping Possibility

01	1	Motor spindle/HF 240 AI 12 HK	MATERIAL/NUMBER/NUMBER
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		
VERWENDUNG/TO BE USED FOR	MASSTAB SCALE	EINHEIT/SCALE IN mm	FORMAT DIN A0
HF 240 AI 12 HK	1:1	BENENNUNG/TYP	
E	18.05.2010	10:11	Motor spindle
D			HF 240 AI 12 HK
C			Motorspindel
B			
A	20.06.2006	fm	
NEU/NEW	30.06.2005	di	
GEPRÜFT/INSPECTED			
INDEX	DATUM/DATE	NAME	URSPRUNG/ORIGIN
IBAG Switzerland AG			ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER
			240AI12HK-0A
			1/1