

Aufnahme/Taper:
DIN 69893 - HSK-A100
JIS B 6339 - BBT50
DIN 69871 - SK50
ANSI B5.50 - CAT50

TCW1:
6 Spritzdüsen
6 Nozzles

Option M:
Längendehnmessung
Extension Measurement

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

Standard:
mit Flansch
with Flange

Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Motor/Motor:
siehe Übersicht
Check the Summary

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

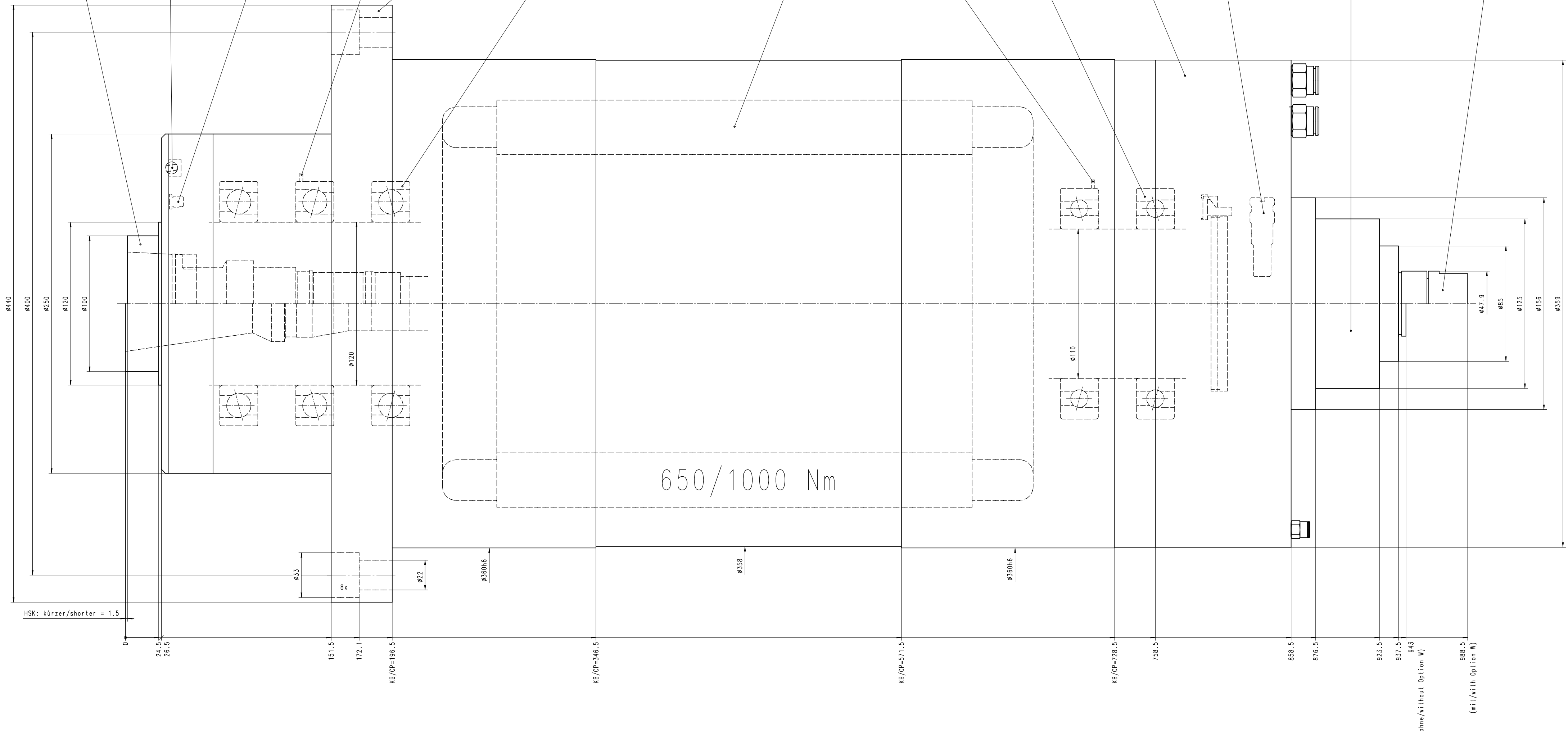
Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Option V:
256 Zähne
256 Teeth

Werkzeugwechselsensoren
ATC Sensors

Option H:
Hydraulischer Werkzeugwechsel
Hydraulic Tool Change

Option W:
Drehdurchführung
Rotary Union



HSK: kürzer/shorter = 1.5


Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.
This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

Eigentum und Urheberrecht:
Right of ownership and copyright:
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 888 33 33
Fax +41 43 888 90 90

Darstellung: $650/1000 \text{ Nm}$
Representation:
Länge: +60mm $760/1170 \text{ Nm}$
Length:
Länge: +130mm $900/1370 \text{ Nm}$
Length:

Paßmaß	Grenzmaße
360h6	+0.000 -0.036

KB = Klemmbereich
CP = Clamping Possibility

01	1	Motor Spindle/HF 360 AI 8 H	MATERIAL/NUMBER/NUMBER	
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		EINHEIT/SCALE IN mm	
VERWENDUNG/TO BE USED FOR		MASSTAB SCALE		FORMAT DIN A0
HF 360 AI 8 H		1:1		BENENNUNG/TYP
E	18.01.2011 11:27		Motor Spindle	
D			HF 360 AI 8 H	
C			Motorspindel	
B				
A	27.10.2009	fm	 IBAG Switzerland AG	
NEU/NEW	16.05.2007	fm		
GEPRÜFT/INSPECTED			ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER	
INDEX	DATUM/DATE	NAME	URSPRUNG/ORIGIN	360A108H-0A
				1/1